



THD 海水淡化蒸发设备专用防腐涂料



组成及适用性能

THD 防腐涂料为双包装常温干无溶剂型涂料；其中 A 组份为有机树脂、颜料、助剂经研磨而成；B 组分为固化剂。该涂料为高性能广谱型涂料，物理性能优异，无毒、耐水、耐海水、耐油、耐碱性能突出。因为可常温干燥，用于海水淡化蒸发设备、电厂凝汽器、储水器等设备的防腐，可节省烘干涂料的能耗及解决现场施工等难题，是较为理想的耐高温水、耐海水腐蚀防腐涂料。

技 术 性 能	
项 目	指 标
漆膜外观	漆膜外观正常
干燥时间, (25℃), h	≤
表干	6
实干	24
涂敷率(干膜厚度), g/m ² ·100um	200-250
耐水、海水性, 常压沸腾, 500h	漆膜无异常
5% H ₂ SO ₄ 常压沸腾, 144h	漆膜不起泡、不脱落
耐碱性, 常温	长期
耐油性, 常温	长期

施工技术要求

1、 钢铁的表面处理：施工设备底材涂漆前必须进行严格的表面处理，应知表面处理质量关系到涂层寿命的 60%。先用溶剂（汽油或稀释剂等）擦除设备内部表面油污，彻底干净后，应采用喷砂或抛光处理，参照国家标准 GB8923-88 规定达到 Sa2.5 以上（与照片对照），表面无可见油脂，污垢，铁锈，氧化皮等污物，外观基本泛白，除锈后要排砂清扫，用真空或手工彻底清除粉尘，并保持

金属面干燥，方可涂装第一道漆。

2、 本涂料为双组份漆，使用时严格按漆加固化剂比例配合搅匀后，配漆比例为：A:B=5:1。

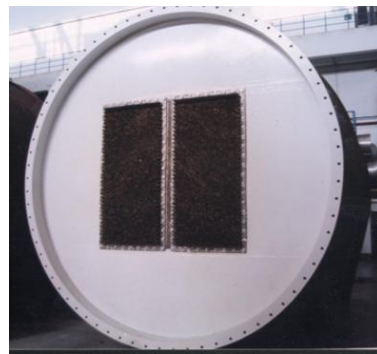
3、 涂刷施工环境应保持在 15℃以上为宜，应尽量创造条件在合适的环境中施工以保证涂层质量，涂刷工作必须在上一道漆干燥固化后方能再涂下一道漆，两次涂刷间隔时间当温度 15℃以上时，可 24 小时涂一道漆，温度在 10-15℃时，以每隔 48 小时涂刷一道漆为宜，低于 10℃时，不宜施工。

4、 根据本涂料特点，涂装 2-3 道（建议是指无气喷涂方式所达到的厚度），涂层厚度 500 um 以上，如采用刷涂、滚涂时，只要达到规定的漆膜厚度即可，不受建议涂层道数的限制。本漆涂毕后，如有局部破损，可予修补，即将局部漆层铲掉，然后用砂布将四周打毛，再按上述涂漆程序操作即可。

注意：为保证涂层使用寿命，应保证前一道涂层有充分的干燥固化时间，方可再涂下一道。

5、 采用刷涂方式时，涂刷工具要求每次更换，以保证涂层质量和外观。

6、 后期处理：涂刷完毕达到规定的干膜厚度后，25℃以上要干燥 10-15 天，或涂毕于 50℃烘 8h 后方可进水清洗投用。



天津市南开区科研东路 1 号/ 天津 52 信箱 (300192)

电话: 022-87893743、87898137/ 传真: 022-87893743

<http://www.zh-coatings.com> E-mail : tjzhic 3927@ 163.com

THD 2/3

河南省长兴设备防护有限公司
使用天津 THD 管板防腐涂料基本情况

一、 华能白杨河电厂凝结器概况：

我公司在华能白杨河电厂施工，该厂凝结器管板为碳钢，管板一侧长 2.95m，宽 2m，8 个水室，铜管共计 12340 根，管径 25mm，长 7918mm，管内走循环水，水温 40 摄氏度左右，水内含微量硫酸，管间走蒸汽。

二、 使用效果：

河南省长兴设备防护有限公司第八分公司在华能白杨河电厂进行#4.5 机凝结器管板防腐施工，采用国家海洋局天津海水淡化与综合利用研究所研制并生产的 THD 管板防腐专用涂料，使用效果良好，工艺先进，使用至今表面未出现脱落、裂纹、空鼓等现象，附着力强、表面光滑如新，不愧为金属陶瓷之称，是凝结器管板防腐理想材料，值得推广使用。

河南省长兴设备防护有限公司第八分公司

2007 年 12 月 28 日