



天津市中海科技实业总公司

TIANJIN ZHONGHAI SCIEN & TECH INDUSTRIAL CORPORATION

TH-2000 常温固化冷换设备防腐涂料



组成及适用性

TH-2000 水冷器防腐涂料为双包装常温固化型涂料；其中 **A** 组分为有机树脂、颜料、助剂及溶剂经研磨而成；**B** 组分为固化剂。该涂料为高性能广谱型涂料，物理性能优异，耐水、海水、耐油、耐酸、耐碱性能突出。因为可常温固化，用于冷换设备的防腐，可节省烘干型涂料的能耗，同时亦可缩短施工工期，尤其适用于不易烘烤的超大型循环水换热设备的防腐，是水冷器防腐的理想涂料；用于储水罐、水槽等设备的防腐，也具有优异的防护性能。

技术指标

TH-2000 常温固化冷换设备防腐涂料技术指标			
项 目		指 标	
		底 漆	面 漆
漆膜外观		漆膜外观正常	漆膜外观正常
固含量%	≥	55	55
粘度（涂-4，25℃），s	≥	50	30
细度，μm	≤	60	40
柔韧性，mm		1	1
附着力，（划圈法）级	≤	1	1
冲击强度，cm		50	50
干燥时间（25℃），h	≤		
表干		6	6
实干		24	24
耐水性		长期	
耐海水		长期	
耐酸性		长期	
耐碱性		长期	
耐油性		长期	

施工参考

1.施工件表面要求喷砂(**Sa2.5**级)或酸碱除锈处理,应无油污、无粉尘、无锈迹;手工除锈应达到**St3**级。

2.涂料用前应充分搅拌均匀,按指定比例调配,涂料配制完毕应熟化**10-15**分钟后施工,并在**2-3**小时内用完。

配漆比例为(重量比):

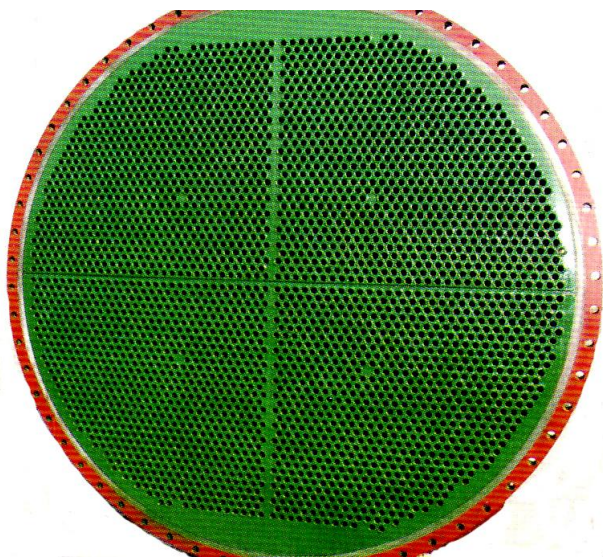
底漆 **A**(漆):**B**(固化剂) = **5:1**

面漆 **A**(漆):**B**(固化剂) = **4:1**。

稀释剂为专用稀释剂。建议施工温度**≥10℃**。

3.底漆、面漆配套使用,施工道数一般要求底漆**2**道、面漆**2-3**道;涂漆间隔为**24**小时/道。总厚度达**150-250μm**以上,理论用漆量为**0.8kg/m²**。

4.介质防腐设备,要求涂毕保养一周(**25℃**以上)后投入运行或涂毕于**120℃**烘**2h**。



天津市南开区科研东路1号/天津52信箱(300192)

电话:022-87893743、87898137/ 传真:022-87893743

<http://www.zh-coatings.com> E-mail: tjzhic3927@163.com

应用业绩 1

证 明

2006年我厂大修期间,委托河南省长兴设备防护有限公司,为我厂12台冷换设备进行TH-2000、TH-901涂料涂装防腐,未做防腐前,每年检修打开时、管束结垢堵塞十分严重,并造成管束严重的垢下腐蚀,设备使用寿命短,化学清洗、机械清洗都难度很大,钻、通管束劳动强度相当大,每年需要换大批管束。自从2006年,换热器管程涂TH-2000、壳程涂TH-901、防腐涂料涂装后,至今仍完好运行,漆膜基本完好,解决了管束结垢腐蚀的技术难题,大幅度延长冷换设备使用寿命。

经过TH-2000、TH-901防腐涂料涂装对延长设备寿命,阻止污垢附着,提高总的换热效果,减少环境污染,减轻劳动强度,节约资金,提高企业经济效益等方面,具有极其重要的作用。



应用业绩 2

证明

河南省长兴设备防护有限公司于 2006 年 8 月，为我单位乙烯车间一台换热器（丙烯塔冷却器）作了 TH-2000 涂料内防腐，至今已运行五年。由于乙烯车间扩能，该换热器被用于 MTO 项目。2011 年 6 月，打开该换热器管箱后发现，涂料保护层完好，表面无结垢现象，特此证明。

中原石化 MTO 项目部工程管理部

