



TH-847 水 冷 器 防 腐 涂 料



TH-847 碳钢水冷器防腐涂料，为 **CH-784** 碳钢水冷器防腐涂料的换代产品。早在 **1988** 年原国家科委就下达了“关于推荐 **CH-784** 碳钢水冷器防腐涂料的函”，并引起全国各石化及化工企业的重视，使该项技术得到了大力地推广；**1992** 年推广碳钢水冷器防腐涂料的第二代产品 **TH-847** 被国家科委批准列为《国家科技成果重点推广项目》，编号：**I-4-2-2-8**；**1995** 年获国家科技进步三等奖。

碳钢水冷器专用防腐涂料多年来的推广使用已取得了巨大的经济效益和社会效益。作为该项技术的新一代产品 **TH-847** 的问世，将使本项目的实施更具备了应用的适用性及经济效益的扩大。

- 防腐性能优异、综合性强

优异的耐水、耐高温性，耐含有腐蚀介质的工业用水，良好的阻垢性及导热性；这种集多种优良性能于一身之综合性强的水冷器专用防腐涂料，是其它任何涂料无法比拟的。

- 独具一格的施工工艺是涂敷质量的保证

严格彻底的表面处理，适于各类水冷器的涂漆方法，专门设计的烘烤系统、现场施工机动装置等一体化的先进施工技术，是涂装质量的可靠保证。

- 完整的用户网络，保证信息反馈

全国各地有百余家用户，构成完整的网系，对涂料的需求、涂后的设备运行资料、大检修现场取证等信息能及时反馈到公司决策部门；根据反馈的信息，可进一步研究改进我们的工作，更能取得用户的信赖。

- 积极经济效益显著

该涂料优异的防腐性能至少可提供设备的使用寿命 **3~5** 倍。涂料施工仅增加设备一次性投资的 **30%~40%**，而防腐效益相当于设备投资的 **10~15** 倍。这对精明的经营者和企业家是颇具吸引力的。

- 应用范围

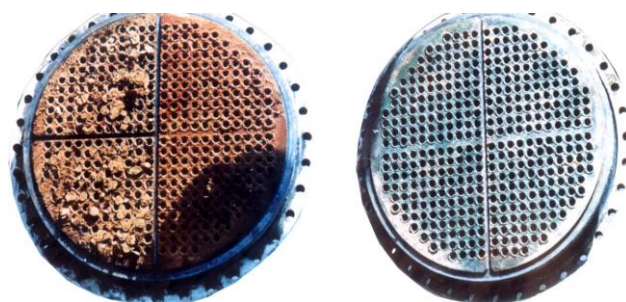
该涂料可应用于石油化工、化肥、冶金、海洋工程、发电、制药等工业的水冷器、冷凝器、转换吸收器、盐水预热器等设备的防腐蚀与阻垢。

技术指标

新一代的 TH-847 其树脂中具有与底材可化学偶联的功能，涂层与底材具有更强的结合力与绕去性，只保留面涂，施工更为方便、简易。

涂膜性能		
项 目	指 标	检测方法
漆膜外观	漆膜外观正常	GB/T 1729-79
细度, μm	≤ 40	GB/T 1724-89
粘度 (涂-4, 25°C), s	≥ 50	GB/T 1723-89
固含量%	≥ 60	GB/T 1725-89
柔韧性, mm	≤ 1	GB/T 1731-93
附着力, (划圈法) 级	≤ 1	GB/T 1720-89
冲击强度, cm	≥ 50	GB/T 1732-93
适 应 性	自来水、工业循环水、海水、苦咸水、饱和盐水酸、碱、盐溶液、工业油品的换热器、容器等的防腐。	

- 完美防腐的技术



涂装技术

1.表面准备和处理：对碳钢金属表面应采用喷砂（Sa2.5 级）或机械手工方法（St3 级）除锈，使表面呈金属灰白色，焊缝处必须经过倒角平滑处理。采用化学处理时，需经除油、除锈、水洗、磷化钝化、烘干等步骤，务必提供良好表面。

2.涂装方法： 刷涂、喷涂、流涂和灌涂方法均可，须配套使用专用稀释剂调整粘度。

3 产品涂层干膜厚度应控制在 150-250 μm 。涂层道数依涂装方式、施工环境的不同而定，以涂层干膜厚度为准。

4.烘干工艺：升温速度为 20-30 $^{\circ}\text{C}/\text{h}$ ，前几道在 130 $^{\circ}\text{C}$ 恒温 2h，最后 1 道升至 160 $^{\circ}\text{C}$ 恒温 2h.

5..理论用量：0.5-0.6kg/m²。

6.储存期：存放于干燥、遮阳处，远离热源和火源。25 $^{\circ}\text{C}$ 条件下，储存期为 1 年。